(b) As per the epidemiological studies conducted in some of the advanced countries by the United Nations Environment Programme; it has been found that the use of petrol with higher lead content increases the ambient air lead levels which in turn may result in increased level* of lead in human blood.

(c) While lead free petrol has been marketed in Japan since the seventies, it is gathered that until recently, leaded grades of petrol were also permitted to be marketed.

(d) Low lead petrol is already being supplied in several parts of the country. Projects involving installation of plants and facilities in refineries for further reducing lead content are in different stages of implementation.

**43.2 डिग्री सेन्टी ग्रेड की दर पर लाइट डीजल आयल (एल० डी० ओ० ) भरना**

1227. **श्री लखीराम अग्रवाल** : क्या पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि इंडियन आयल कारपोरेशन (आई० ओ० सी०) टैंकरों में लाइट डीजल आयल (एल० डी० ओ०) 43.2 डिग्री सेन्टर ग्रेड की दर पर भरवाकर अपने ग्राहकों को 340 लीटर प्रति टैंकर का घाटा पहुंचा रहा था ;

(ख) यदि हां, तो क्या इंडियन आयल कारपोरेशन द्वारा इस प्रकार अर्जित किए गए तीन करोड़ रुपए संबंधित ग्राहकों को वापस किये जाएंगे; और

(ग) इस सरकारी क्षेत्र के उपक्रम अर्थात् (इंडियन आयल कारपोरेशन) के उन अधिकारियों के विरुद्ध क्या कार्यवाही की जाएगी जो इस प्रकार की धोखाधड़ी के लिए जिम्मेदार हैं ?

**पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय के राज्य मंत्री (कैप्टन सतीश शर्मा)** : (क) भरान के समय एल० डी० ओ० का तापमान आसपास के तापमान से अधिक हो सकता है । उपभोक्ताओं को इस अंतर के प्रति प्रतिपूर्ति करने हेतु सरकार ने 25-9-1992 से एल० डी० ओ० पर "तापमान परिवर्तन भत्ता" की अनुमति दे दी है ।

(ख) और (ग) उपर्युक्त (क) की दृष्टि से प्रश्न नहीं उठता ।

**देश में प्राकृतिक गैस के भंडार**

1228. **श्री वीरेन जे० शाह**

**श्रीमती सुषमा स्वराज** : क्या पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या सरकार ने देश में उपलब्ध प्राकृतिक गैस के भंडारों का आकलन किया है;

(ख) यदि हां, तो मार्च, 1992 के अन्त तक गैस भंडारों की कुल मात्र कितनी थी;

(ग) उक्त भंडारों में से प्रयुक्त की जा सकने वाली गैस भंडारों की मात्रा कितनी है;

(घ) क्या सच है कि देश की विभिन्न परियोजनाओं से प्राप्त होने वाली प्राकृतिक गैस का पूर्णत: उपयोग नहीं किया जा रहा है;

(ङ) यदि हां, तो वर्ष 1992 में कुल उत्पादित प्रयुक्त प्राकृतिक गैस में से कितने प्रतिशत गैस में से कितने प्रतिशत गैस का प्रयोग किया गया था; और

(च) प्रयुक्त की गई गैस का क्षेत्रवार और मात्रावार ब्यौरा क्या है ?

**पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय के राज्य मंत्री (कैप्टन सतीश शर्मा)** : (क) और (ख) लगभग 700 बिलियन घन मीटर ।

(ग) यह अनुमान लगाया गया है कि ये भंडार लगभग 15 वर्षों की अवधि तक 80 एम० एम० एस० सी० एम० डी० से अधिक उत्पादन कायम रख सकेंगे ।

(घ) और (ङ) वर्ष 1992-93 में लगभग 90% गैस का उपयोग किया गया था ।

(च) वर्ष 1992-93 में गैस का क्षेत्रवार प्रयोग निम्नानुसार था:—

(एम० एम० एस० सी० एम० डी०)

| क्षेत्र | आपूर्ति | आंतरिक प्रयोग |
|---|---|---|
| बी० आर० बी० सी० | 29.57 | 4.55 |
| डब्ल्यू० आर० बी० सी० | 3.94 | 0.76 |
| ई० आर० बी० सी० | 2.53 | 1.29 |
| एस० आर० बी० सी० | 1.39 | 1.01 |
| एस० ई० बी० सी० | 0.32 | 0.00 |
| ओ० एन० जी० सी० | 37.75 | 6.61 |

**कच्चे तेल के उत्पादन हेतु ब्रिटिश प्रोद्योगिकी को आकृष्ट करना**

1229. **श्री राम जेठमलानी**

**श्रीमती सुषमा स्वराज** : क्या पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि सरकार देश में कच्चे तेल के उत्पादन के लिए ब्रिटिश प्रोद्योगिकी को आकृष्ट करने का प्रयास कर रही है;

(ख) यदि हां, तो क्या सरकार ने इस संबंध में कतिपय ब्रिटिश संस्थाओं से संपर्क स्थापित किया है; और

(ग) यदि हां, तो उन संस्थाओं के नाम क्या हैं जिनके साथ इस संबंध में संपर्क स्थापित किया गया है; और

(घ) भारत में पूंजी निवेश करने के संबंध में उनकी क्या प्रतिक्रिया है ?

पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय में राज्य मंत्री (कैप्टन सतीश शर्मा) : (क) जी, नहीं ।

(ख) से (घ) प्रश्न नहीं उठता ।

**Banting of Burari-Gadenan "Gas Pipeline**

1230. SHRI KRISHNA KUMAR BIRLA: Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state :

(a) whether the gas pipeline from Burari to Gadepan in Rajasthan burst again within a few days of its earlier burst when the strength of the pipeline was being tested after replacing the damaged section;

(b) if so, what are the details thereof;

(c) what according to the inquiry, if any, are the circumstances leading to the second burst of the pipeline; and

(d) what action has been taken by Government in the matter?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (CAPT SATISH SHARMA); (a) to (d) During hydrostatic testing of the second section of the pipeline, three pipes out of a total of more than 2500 pipes failed- The reasons for the failure during testing, on the Burari-Gadepan pipeline, are under investigation.

**प्राकृतिक गैस की उपलब्धता और आपूर्ति**

1231. श्री राधा किशन माखरीय : क्या पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) देश में कितनी मात्रा में प्राकृतिक गैस उपलब्ध है और इसकी कितनी मात्रा की आपूर्ति की जाती है; और

(ख) प्राकृतिक गैस की मांग को देखते हुए इसकी उपलब्धता का ब्यौरा क्या है ?

पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय में राज्य मंत्री (कैप्टन सतीश शर्मा) : (क) देश में गैस के ज्ञेय प्रतिलभ्य भंडार लगभग 700 बिलियन घन मीटर हैं । विभिन्न उपभोक्ताओं के संबंध में वस्तु आपूर्तियां लगभग 38 एम० एम० एस० सी० एम० डी० हैं ।

(ख) जबकि गैस अथारिटि आफ इंडिया लि० ने लगभग 260 एम० एम० एस० सी० एम० डी० की मांग को पंजीकृत किया है, वर्ष 1996—97 तक गैस उपलब्धता का सर्वोत्तम अनुमान 82 एम० एम० एस० सी० एम० डी० की सीमा में है ।

**Development of Oil Fields**

1232. SHRI SATISH PRADHAN: Will the Minister of PETROLEUM AND NATURAL GAS be pleased to state:

(a) whether it is a fact that the objection of Technical Evaluation Committee, in inviting the Reliance Industries Ltd., for development of Oil Fields was overruled by the Petroleum and Natural Gas Ministry, and

(b) if so, the reasons for doing so and what are the Government's proposals for develop ment of oil fields ?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (CAPT. SATISH SHARMA): (a) No, Sir.

(b) Does not arise.

**Opening of New Gas Agencies and Petrol Pomps**

1233. SHRI MAHESHWAR SINGH: Will the Minister of PETROLEUM AND NATU RAL GAS be pleased to state :

(a) whether Government have taken any decision to open new gas agencies and Petrol/ Diesel pumps in various States in view of the proposals received from the representatives of the people and State Governments during this year;

(b) if so, what are the criteria in this regard and if not, what are the reasons therefor and

(c) what are the names of the places in Himachal Pradesh, district-wise for which the proposals have been received for opening petrol and gas agencies there ?

THE MINISTER OF STATE OF THE MINISTRY OF PETROLEUM AND NATURAL GAS (CAPT. SATISH SHARMA): (a) and (b) Proposals are received from time to